



PRINCIPALES APORTES CIUDADANOS RECIBIDOS

La ciudadanía aportó mediante la realización de las siguientes preguntas las cuales fueron oportunamente respondidas:

- 1.- ¿Cuál fue su gestión para las personas más vulnerables dentro de la parroquia Colonche?
- 2.- ¿Cuáles fueron las obras realizada en el año 2021
- 3.- ¿Cuántos niños de proyectos CDI, fueron atendido en el año 2021?
- 4.- ¿Cuántas personas son atendidas en los proyectos sociales convenio con el MIES?
- 5.- ¿Qué pasó con los vehículos que tenía en comodato la institución?
- 6.- En el año 2021, ¿cuál fue su aporte para los emprendimientos?
- 7.- ¿a partir de su administración, indique cual ha sido su mayor inversión?
- 8.- ¿dentro de su administración que está haciendo para las personas más vulnerables de nuestra parroquia?
- 9.- ¿la administración anterior dejo deuda?